



TITRE  
PR. MALE A PLAT.

TITLE  
MALE FLANGE JACK

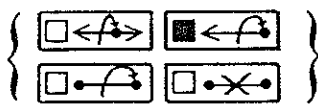
**R 266.260**  
Série BNC - TRX

**NORMALISATION**  
IEC : \_\_\_\_\_  
CECC : \_\_\_\_\_

**SPECIFICATIONS**  
MIL : \_\_\_\_\_

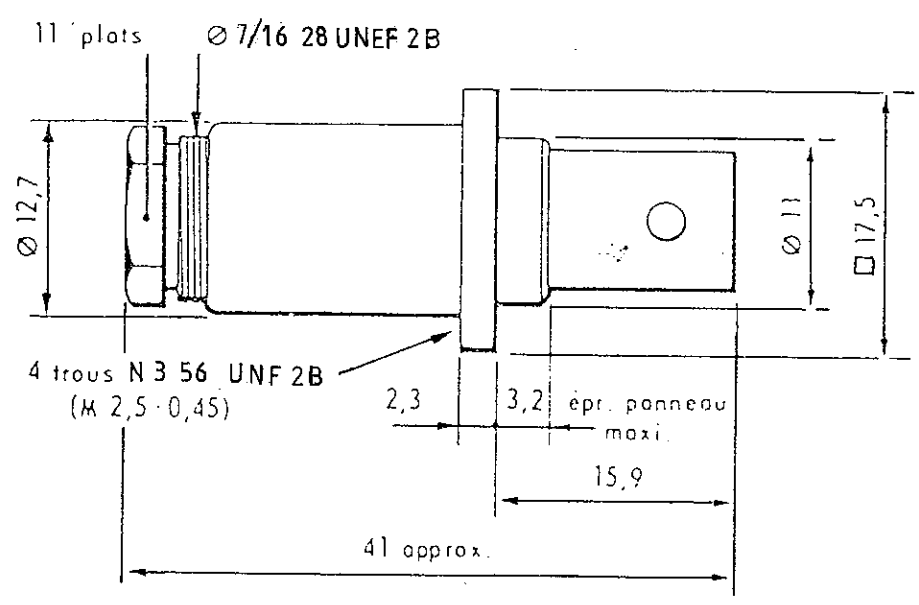
CABLES Filatex 11820 éd.2 CABLES

**CARACTERISTIQUES**  
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.  
Fréq. d'utilisat. : 0 - 10 GHz : Freq. range  
Vérif. impédance : : Imped. test  
Tension tenue : 1 000 V eff. : Proof. voltage

**PROPERTIES**  
Catégorie climatique : - 55° / + 125° C Climatic range  
Mouvement : {  } In. cont. motion

**CONSTRUCTION**  
Finition corps : Ni  
Finition cont. cent. : Au  
Partie métallique : Laiton  
Partie métal. élast. : Bronze  
Isolant : PTFE  
Joint : NA

**CONSTRUCTION**  
Body finish : Ni  
Inner contact finish : Au  
metallic parts : Brass  
metallic resilient parts : Bronze  
Insulator : PTFE  
Gasket : NA



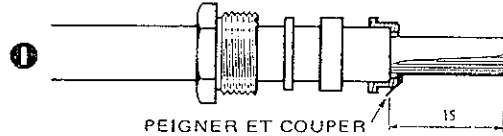
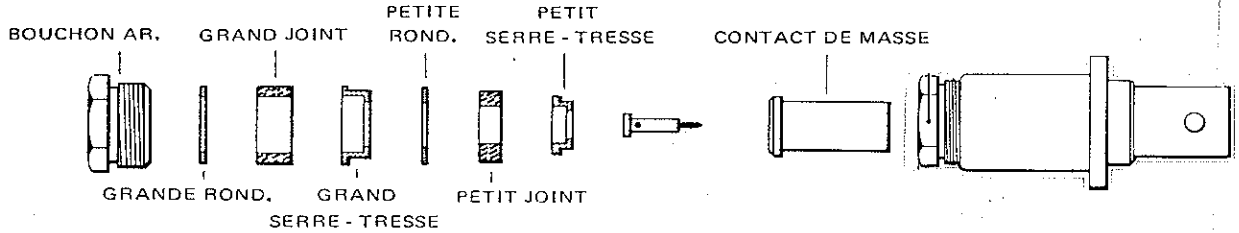
Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	MODIFICATIONS			
	NOM	MARTIN					
	DATE	6-6-89					
1 / 2	VISA						

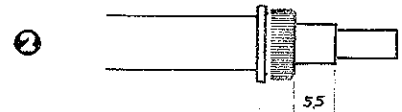
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



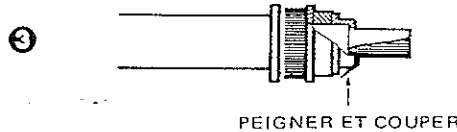
**montage sur câbles**



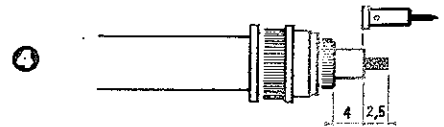
① PEIGNER ET COUPER  
Dénuder la tresse extérieure sur 15 mm.  
Introduire le grand serre-tresse.



② Couper la gaine isolante à 5,5 mm de la tresse extérieure.

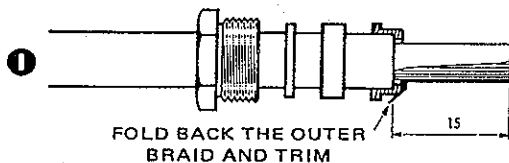
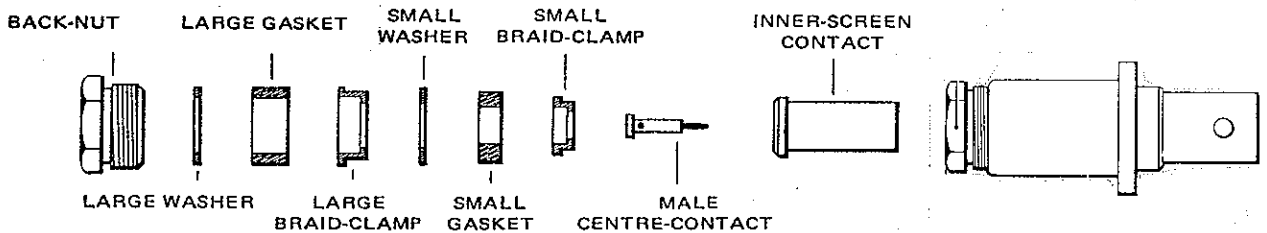


③ Introduire :  
1) la petite rondelle  
2) le petit joint  
3) le petit serre-tresse

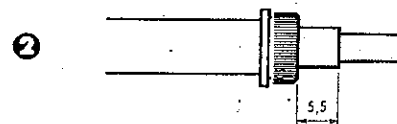


④ Couper le diélectrique à 4 mm de la tresse intérieure. Souder la douille à l'étain

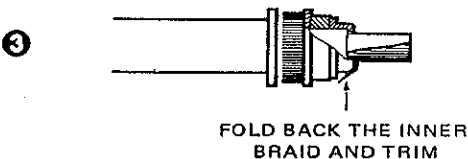
**Assembly Instructions**



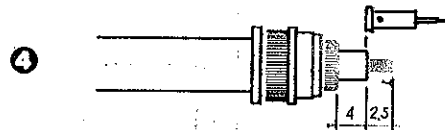
① FOLD BACK THE OUTER BRAID AND TRIM  
Strip outer sheath to 15 mm and slide on the large braid-clamp.



② Strip the insulation between the braids to within 5.5 mm of folded outer braid as shown.



③ Slide on : 1) the small washer  
2) the small gasket - 3) the small braid clamp.



④ Strip the cable dielectric to within 4 mm of folded inner braid leaving 2.5 mm of the inner-conductor bared as shown.  
Solder the centre contact to the inner conductor.

Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS		
	NOM	MARTIN					
	DATE	6-6-89					
2/2	VISA						

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.